



▶ 入門編

▶ 上級編

▶ 用語集

▶ 計算プログラム集

▶ 機能別条件・事例

▶ 製品別条件・事例

▶ 推奨条件提示

▶ トラブルと対策

▶ アンケート調査結果

▲TOPへ戻る

製品別加工条件・加工事例

製品別めっき加工条件・加工事例 / 家庭用品 / フライパン

家庭用品

← グラフ一覧へ戻る

選択項目 家庭用品:フライパン / 全鍍連-frypann01

フライパン / 家庭用品



銅厚付けめっき(フライパン)

全国鍍金工業組合連合会の厚意による

対象製品・部品	フライパン	皮膜構造	<table border="1"> <tr> <td>銅(Cu)</td> </tr> <tr> <td>ステンレス鋼</td> </tr> </table>	銅(Cu)	ステンレス鋼
銅(Cu)					
ステンレス鋼					
めっき目的	熱伝導向上				
めっき材料	銅				
めっき法	電気めっき				
素地	ステンレス				
コメント	<p>熱伝導性が悪いステンレス製の鍋やフライパンなどに、熱伝導性の良い金属の厚付けめっきをフライパンの底部に施すことにより、熱を加えたときの有効面の温度分布を均一化することができます。</p> <p>銅は、銀に次いで熱伝導に優れた金属ですので、熱伝導を良くするために、一般的によくめっきされています。</p> <p>近年は、アルミニウム素地に、テフロンを分散させた銅めっきが施されているものが市販されています。</p>				
出典	全国鍍金工業組合連合会: 製品設計/開発のための電気めっきガイド95年度版				

めっきデータベースは、めっきデータ閲覧プログラムとして登録されています。